

petersen + co

BERATUNG FÜR ÖFFENTLICHE
VERWALTUNGEN UND BETRIEBE

Die Petersen + Co GmbH ist ein deutschlandweit führendes Beratungsunternehmen zur Umsetzung der Doppik in Kommunen und anderen Non-Profit-Organisationen. Wir gehören zu Axians, der weltweiten Dachmarke für ICT-Lösungen von VINCI Energies. Seit 2004 haben wir erfolgreich über 1.000 Projekte in Landkreisen, Städten, Gemeinden und Amtsverwaltungen umgesetzt.

Die Umsetzbarkeit ist ein wesentliches Erfolgskriterium unserer bisherigen und zukünftigen Entwicklung. Hierfür steht unseren Kunden ein interdisziplinäres Team aus Beraterinnen und Beratern mit vielseitigen und umfassenden Erfahrungen in der öffentlichen Verwaltung zur Verfügung, das sich aus u.a. Wirtschaftswissenschaftlern, Verwaltungswissenschaftlern und Ingenieuren zusammensetzt. Als Berater stehen wir als kompetenter und verlässlicher Partner an der Seite unserer Kunden.

Bewerben Sie sich jetzt bei Petersen + Co und werden Sie Teil eines umsetzungsorientierten und beratungsstarken Teams.

Schwerpunktländer sind Baden-Württemberg, Bayern, Brandenburg, Hamburg, Hessen, Mecklenburg-Vorpommern, Niedersachsen, Rheinland-Pfalz, Schleswig-Holstein.

Wir suchen zum nächstmöglichen Zeitpunkt eine/einen

Fachkraft/Berater Rechnungswesen Schwerpunkt öffentliche Verwaltung (w/m/d), Baden-Württemberg

Ihr Aufgabenbereich umfasst

- Beratung und Unterstützung unserer Kunden bei der Umsetzung der Doppik, insbesondere bei der Erstellung der Eröffnungsbilanzen, Jahres- und Gesamtabschlüsse.
- Beratung und Bearbeitung der laufenden Finanz- und Anlagenbuchhaltung.
- Erfassung und Bewertung von Anlagevermögen (u.a. Grundstücke, Gebäude, Infrastruktur) und Sonderposten.

Unsere Anforderungen

- Ein erfolgreich abgeschlossenes wirtschafts- oder verwaltungswissenschaftliches Studium mit den Schwerpunkten Finanz- und Rechnungswesen, Bilanzbuchhaltung, Steuerberatung, Wirtschaftsprüfung oder
- Prüfungsassistent/in oder Prüfer/in in einer Wirtschaftsprüfungsgesellschaft oder
- staatlich geprüfte/r oder kommunale/r Bilanzbuchhalter/in, Finanzbuchhalter/in, Steuerfachangestellte/r oder ein vergleichbarer Abschluss.
- Erfahrungen in der Finanz- und Anlagenbuchhaltung.
- Sehr gute Kenntnisse der MS-Office Programme - insbesondere MS-Excel.
- Selbständiger und strukturierter Arbeitsstil.

Wir bieten Ihnen

- Eigenverantwortliche Arbeit innerhalb einer flachen Hierarchie in einem überdurchschnittlich erfolgreichen Unternehmen mit der Sicherheit und den Vorteilen eines Großkonzerns.
- Abwechslungsreiche Projekte.
- Kompetente und motivierte Kollegen mit Spaß an der Arbeit.
- Förderung Ihrer fachlichen und persönlichen Kompetenz.
- Leistungsgerechte Vergütung mit flexiblen Rahmenbedingungen.
- Ein Dienstfahrzeug mit privater Nutzung.
- Mit unserem Programm „Leben & Leisten“ bieten wir zahlreiche Benefits – von der Weiterbildung über flexible Arbeitszeitmodelle, Familienunterstützung, Altersvorsorge, umfangreiche Sport- und Gesundheitsprogramme bis hin zu einem Mitarbeiteraktienprogramm.

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Dann senden Sie uns bitte Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung und Ihres möglichen Eintrittstermins, gerne per E-Mail. Bewerbungsschluss ist der 30. September 2019.

Wir freuen uns auf ein Gespräch mit Ihnen!

Petersen + Co GmbH | z.Hd. Hr. Heik Röwer | Lindenstraße 21 | 25421 Pinneberg
oder per E-Mail: heik.roewer@petersen-beratung.de